

GRECAMONT CENTINATO

Producibile in Lastra, in Pannello ed in Duplex



SISTEMA DI COPERTURA COSTITUITO DA:

LASTRA METALLICA GRECATA NEI SEGUENTI MATERIALI -

ACCIAIO DX51 conforme alla norma UNI EN 10346 o S250 conforme alla norma UNI EN 10346.

Spessore: 0,5 mm. Zincatura: a caldo (spess. minimo Z 120 g/m²).

Preverniciatura con vernice al poliestere.

Colori: Rosso Wrinkled (RAL 8004), Marrone (RAL 8017), Verde (RAL 6005), Grigio Ardesia, Bianco Grigio (RAL 9002) e Rosso Anticato.

Spessore della verniciatura: da 23µ a 25µ sulla faccia a vista e da 5µ a 7µ sulla faccia interna.

Conformità CE in adempimento alla norma UNI EN 14782.

Sagomatura a forma di 5 greche: Interasse greca 225 mm - Altezza 40 mm.

ACCIAIO PLUS DX51D+Z conforme alla UNI EN 10346.

Spessore: 0,7 mm. Zincatura: a caldo spess. Z 225 g/m².

Preverniciatura con vernice poliuretanica a sfere di poliammide.

Colori: Rosso Wrinkled (RAL 8004), Marrone Wrinkled (RAL 8017), Grigio Ardesia.

Spessore della verniciatura: fino a 35µ sulla faccia a vista e 25µ di primer sulla faccia interna.

Conformità CE in adempimento alla norma UNI EN 14782.

Sagomatura a forma di 5 greche: Interasse greca 225 mm - Altezza 40 mm.

ALLUMINIO lega 3105-H46 conforme alla UNI EN 1396.

Spessore: 0,7 mm.

Preverniciatura con vernice al poliestere.

Colori: Rosso (RAL 8004), Marrone (RAL 8017), Verde (RAL 6005), Grigio Ardesia, Bianco Grigio (RAL 9002).

Spessore della verniciatura: 25µ sulla faccia a vista e da 5µ a 7µ sulla faccia interna.

Conformità CE in adempimento alla norma UNI EN 14782.

Sagomatura a forma di 5 greche: Interasse greca 225 mm - Altezza 40 mm.

RAME CU-DHP 99,9% R240 semiduro fosforoso disossidato con un livello limitato di fosforo, contenuto minimo di rame 99,9% conforme alla UNI EN 1172.

Spessore: 0,6 mm.

Conformità CE in adempimento alla norma UNI EN 14782.

Sagomatura a forma di 5 greche: Interasse greca 225 mm - Altezza 40 mm.

COIBENTAZIONE

SILVERMONT® - Polistirene espanso a lambda migliorato® sinterizzato a cellule chiuse combinato all'origine con polvere di carbonio a struttura molecolare simile alla grafite (UNI EN 13163).

La coibentazione è dotata di speciali canali a sezione costante ricavati in fase di stampaggio che permettono un naturale movimento d'aria dalla gronda verso il colmo creando la ventilazione.

65: Spessore medio 50 mm – Spessore massimo 105 mm – **Resistenza termica dichiarata $R_D = 1,67$ m²W/K.**

85: Spessore medio 70 mm – Spessore massimo 125 mm – **Resistenza termica dichiarata $R_D = 2,33$ m²W/K.**

Conduttività termica dichiarata λ_D : 0,028 W/mK secondo la norma UNI EN 13163.

Sollecitazione a compressione: EPS 120 secondo la UNI EN 826.

Conformità CE in applicazione dell'allegato ZA della norma UNI EN 13163.

Reazione al fuoco: Classe E secondo la UNI EN 13501-1.

Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ : valore compreso fra 30 e 70 secondo valori tabellari della UNI EN 13163.

FINITURA SOTTO COIBENTAZIONE (intradosso a vista)

LASTRA MICROGRECATA IN ACCIAIO DX51 o S250 conforme alla norma UNI EN 10346.

Spessore: 0,5 mm. Zincatura: a caldo (spess. minimo Z 120 g/m²).

Preverniciatura con vernice al poliestere.

Colori: Bianco Grigio (RAL 9002) o Tipo Legno.

Spessore della verniciatura: 25µ sulla faccia a vista e 7µ sulla faccia interna.

Conformità CE in adempimento alla norma UNI EN 14782.

**CENTINABILE CON RAGGIO
DI CURVATURA VARIABILE**